



GOLD TRAINING
Centro de Capacitación



● Descriptor

Operación de Manipulador de Neumáticos

Gold Training SPA. / Granaderos 1668, Calama, Región de Antofagasta/Fono: +56984710103/+56992514448
coordinaciones@goldt.cl / heralgo.angel@goldt.cl / Instagram: goldraining_chile

DESCRIPTOR CURSO

OPERACIÓN DE MANIPULADOR DE NEUMÁTICO



GOLD TRAINING
Centro de Capacitación

DESCRIPCIÓN



Los manipuladores de neumáticos están diseñados para mecanizar la tarea de cambio de neumáticos en equipos mueve tierra, con el fin de minimizar riesgos y tiempos de mantención, maximizando la disponibilidad de estos equipos en faena. Con este equipo se puede sostener el neumático, maniobrarlo en distintos ejes y transportarlo mediante el equipo portador a las distintas áreas de trabajo o talleres. Se dispone de varios modelos o alternativas de manipuladores de neumáticos, dependiendo del peso y tamaño del neumático a manipular, del nivel de rotación del plato que toma el neumático y de las características del equipo portador.



DURACIÓN 8 Horas

OBJETIVO

Establecer los parametros operacion de los equipos montallantas, a través de la capacitación del personal en la operación, maniobra de implementos y buenas practicas involucradas, que le permitan hacer uso apropiado del equipo teniendo en cuenta criterios técnicos y de seguridad.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Abordar el estudio de instructivos de operación del equipo.
- Manejar e interpretar la simbología, alarmas, mandos y movimientos del equipo.
- Explicar los distintos movimientos del equipo para su adecuada operación.
- Diligenciar apropiadamente los formatos de inspección preoperacional y de reporte de cuasi.
- Interpretar apropiadamente las alarmas del pito como lenguaje de comunicación entre operadores.

APROBACIÓN

El participante aprobará si cumple con la asistencia mínima de 75% y una aclificación final ponderada de 5.0 en una escala de 1 a 7.

METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN

- Evaluación práctica de los talleres de trabajo desarrollados en aula.
- Evaluación teórica de los contenidos del curso.

METODOLOGÍA

La metodología del curso les permitirá a los estudiantes desarrollar competencias a través del trabajo colaborativo en conjunto con el facilitador. Será el encargado de implementar debates y ejemplos, aplicando herramientas de conocimientos, habilidades y actitud logrando definir el aprendizaje significativo.

- Contempla una prueba parcial por unidad y una prueba global final. Nota de aprobación 60% en escala de 1 a 100.
- Existe un servicio de Seguimiento para apoyar al alumno, un servicio de tutoría online e informes de avances. Al final el alumno recibe su diploma en formato digital.

Clases expositivas y didácticas centrada en los aprendizajes previos de los participantes con la participación activa de estos apoyados de manera permanente por el facilitador/a del curso, considerando un enfoque práctico mediante la utilización de diversas estrategias según la naturaleza del curso tales como: Estudio de casos, juego de roles, desarrollo de actividades prácticas tanto de manera individual como grupal. Todo lo anterior complementado con el uso de medios audiovisuales e informáticos.



CONTENIDOS

MÓDULO 1

Generalidades de seguridad y operación.

- Reconocimiento de equipos.
- Reconocimiento de responsabilidades.
- Acceso al equipo.
- Actos indebidos.
- Manejo de equipo de protección personal.
- Sistema supresor de incendios.
- Sistema centralizado de lubricación.

MÓDULO 2

Operación de equipo.

- Inspección preoperacional y reporte de cuasis.
- Condiciones para operar del personal y del equipo.
- Familiarización con el panel de control.
- Reconocimiento de señas de comunicación con silbato
- Convertidor de PAR y embrague de rodete.
- Instructivo para la maniobra de las pinzas.
- Traslado y movimiento de llantas.
- Almacenamiento de llantas.
- Montaje y desmontaje de llantas.
- Arme y desarme de llantas.
- Funciones del pedal izquierdo.
- Sistema de control electrohidráulico.

MÓDULO 3

Buenas prácticas

- Conocimiento de las capacidades de llenado para el cuidado del equipo.
- Reconocimiento de las velocidades en base a los mandos del tren de potencia.
- Reconocimiento de las alturas y distancias que recorren los cilindros de la pinza.