GOLD TRAINING
Centro de Capacitación

• Descriptor

Técnicas de Soldadura HDPE

Gold Training SPA. / Granaderos 1668, Calama, Región de Antofagasta/Fono: +56984710103/+56992514448
coordinaciones@goldt.cl / heralgo.angel@goldt.cl / Instagram: goldraining_chile

DESCRIPTOR CURSO
TÉCNICAS DE SOLDADURA HDPE

GOLD TRAINING
Centro de Capacitación

DESCRIPCIÓN

Al término del curso el trabajador tendra las herramientas para desempeñarse como soldador en piping o tuberías de HDPE. Las labores están orientadas a colaborar en trabajos ligados al mantenimiento de tuberías utilizando diversas técnicas de fusión de polímeros de alta densidad, usando técnica de electrofusión y/o termofusión, garantizando un estándar de calidad, seguridad y el cumplimiento de los plazos de acuerdo a procedimientos de trabajo y normativa vigente.

DURACIÓN 8 Horas

OBJETIVO
Mantener sistemas de piping hdpe (high density polyethylene) mediante técnicas de electrofusión y/o termofusión de acuerdo a parámetros técnicos, estándares de calidad, procedimientos de trabajo y normativa vigente.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS
- Identificar características y propiedades de polietileno.
- Inspeccionar la calidad del trabajo realizado de soldadura termo fusión en tubería de polietileno de alta densidad
- Analizar el uso de los elementos, insumos y medidas de seguridad requeridos para el trabajo de soldadura termo fusión en tubería de polietileno de alta densidad.
- Operar bajo medidas de seguridad herramientas e insumos para soldadura termo fusión en tubería de polietileno de alta densidad, de acuerdo a necesidades y requerimientos de su trabajo.

APROBACIÓN
El participante aprobará si cumple con la asistencia mínima de 75% y una aclificación final ponderada de 5.0 en una escala de 1 a 7.

METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN
- Evaluación práctica de los talleres de trabajo desarrollados en aula.
- Evaluación teórica de los contenidos del curso.

METODOLOGÍA
La metodología del curso les permitirá a los estudiantes desarrollar competencias a través del trabajo colaborativo en conjunto con el facilitador. Será el encargado de implementar debates y ejemplos, aplicando herramientas de conocimientos, habilidades y actitud logrando definir el aprendizaje significativo.

- Contempla una prueba parcial por unidad y una prueba global final. Nota de aprobación 60% en escala de 1 a 100.
- Existe un servicio de Seguimiento para apoyar al alumno, un servicio de tutoría online e informes de avances. Al final el alumno recibe su diploma en formato digital.

Clases expositivas y didácticas centrada en los aprendizajes previos de los participantes con la participación activa de estos apoyados de manera permanente por el facilitador/a del curso, considerando un enfoque práctico mediante la utilización de diversas estrategias según la naturaleza del curso tales como: Estudio de casos, juego de roles, desarrollo de actividades prácticas tanto de manera individual como grupal. Todo lo anterior complementado con el uso de medios audiovisuales e informáticos.

DESCRIPTOR CURSO
TÉCNICAS DE SOLDADURA HDPE

GOLD TRAINING
Centro de Capacitación

CONTENIDOS

MÓDULO 1
Caracteristicas y propiedades del polietileno

- Materias Plásticas:
- Termoplásticos.
- Elastómetros.
- Normativa de aplicación específica para el montaje de redes de Polietileno.
- Identificación y medidas de prevención de riesgos profesionales en el montaje de redes de gas en polietileno.
- Composición.
- Propiedades físicas y químicas.
- Tipologías existentes.
- Configuración de la instalación en tubo de polietileno.
- Partes y elementos constituyentes

MÓDULO 2
Uso de los elementos, insumos y medidas de seguridad requeridos para el trabajo de soldadura termofusión y electrofusión o Identificación de equipos y elementos

- Identificación de equipos y elementos necesarios para el montaje a partir de planos de la instalación.
- Útiles, herramientas y medios empleados en el montaje.
- Metodología para la puesta en zanja de tubos.
- Tipos de uniones de tubos y accesorios en polietileno y de transición a otros materiales.
- Técnicas y métodos para realización de soldaduras.
- Descripción y características de la soldadura a tope.
- Descripción y característica de la soldadura por termofusión.
- Procedimiento de pinzamiento: descripción y utilización.
- Marcado de tubos y accesorios. • Identificación de soldaduras.
- Descripción y características del montaje de máquinas y equipos: técnicas y operaciones de ensamblado, alineación y sujeción.
- Descripción y características del montaje de válvulas, aparatos de medida y accesorios.

MÓDULO 3
Medidas de seguridad, herramientas e insumos para soldadura termofusión y electrofusión en tuberías de polietileno PPR, PEMD Y HDPE

- o Normativa de aplicación específica para el mantenimiento de instalaciones de gas en
- polietileno.
- o Identificación y medidas de prevención de riesgos profesionales y protección del medio
- ambiente en el mantenimiento de instalaciones de gas en polietileno.
- o El mantenimiento preventivo en instalaciones de gas en polietileno.
- o Planificación del mantenimiento.
- o Análisis del funcionamiento de la red.
- o Partes y elementos susceptibles de revisión periódica

MÓDULO 4
Examinar la calidad del trabajo realizado de soldadura de termofusión y electrofusión en tuberías de polietileno PPR, PEMD, HDPE.

- Especificaciones de montaje de redes de gas en polietileno.
- Preparación del montaje de las redes de gas en polietileno.
- Calidad en el montaje de redes de gas de polietileno:
- Aspectos económicos y estratégicos básicos.
- Documentación técnica de la calidad: Manual de procedimientos.
- Pliegos de prescripciones técnicas y control de calidad.